

# Duplo

## PFI BLADE B3+

TABLE DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE



LIBÉREZ VOTRE  
LIBÉREZ VOTRE  
LIBÉREZ VOTRE  
LIBÉREZ VOTRE  
**LIBÉREZ VOTRE  
CRÉATIVITÉ**





# PFI BLADE B3+

## TABLE DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE



Grâce à la technologie de découpe numérique à plat, le PFI Blade B3+ permet la production d'emballages de courtes séries, de cartes personnalisées et d'étiquettes adhésives sans nécessiter la fabrication d'une plaque de découpe à la forme. Le PFI Blade permet la coupe, la coupe mi-chair et le rainage de différents supports (papiers, papiers pelliculés, planches adhésives et supports synthétiques). Une vitesse de 800mm par seconde et une épaisseur des supports jusqu'à 1,3mm. Le PFI Blade B3+ est une solution de découpe polyvalente, rapide à mettre en œuvre. Il est destiné au prototypage et à la production de courtes séries.



Prise papier par succion



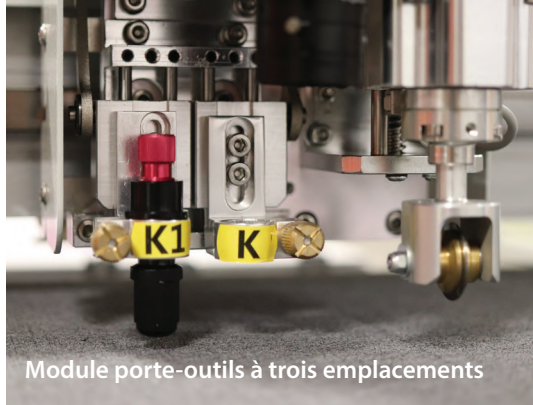
Margeur avec séparation des supports par soufflerie



### OUTILS STANDARD

Outil de coupe J201		Lame de coupe pour les papiers, la carte graphique (max. 500g/m <sup>2</sup> ), support synthétique (max. 400 microns) et magnétique
Outil de coupe J202		Lame de coupe pour les papiers, carte graphique (max 400g/m <sup>2</sup> ), support synthétique (max 350 microns) et magnétique
Outil de coupe mi-chair J206		Pour les adhésifs et les vinyles
Outil de coupe J208		Pour les papiers fins à épais jusqu'à 300 g/m <sup>2</sup> , avec ou sans pelliculage et pour les supports synthétiques jusqu'à 250 microns
Molette de rainage J380 et 382		Molette de rainage de 0,63 mm (J380) et de 1mm (J382) d'épaisseur, pour les supports pelliculés ou non jusqu'à 500 microns en fonction de la matière

- Coupe, coupe mi-chair et rainage en un seul passage
- Papiers, supports pelliculés, adhésifs et supports synthétiques. Épaisseur de 1,3 mm max
- Système de repérage par caméra CCD
- Format maximum des supports: 600 mm x 400 mm
- Capacité d'alimentation: 100 mm (env 300 feuilles de 300 grs/m<sup>2</sup>)
- Module porte-outils à trois emplacement (2 lames et une molette)
- Molette de perforation fournie en standard également



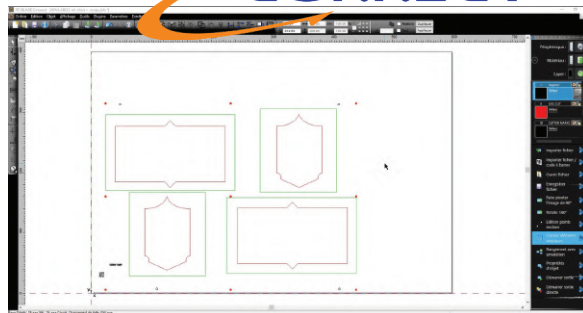
Module porte-outils à trois emplacements



GIN LABELS

Pour une parfaite gestion de la position de la coupe/rainage, votre impression doit comporter 4 points de repérage (ronds noirs). La tolérance est de +/- 0,3mm. Pour automatiser votre production, il est possible d'ajouter un QR code pour rappeler automatiquement le fichier de découpe/rainage correspondant.

**PFI BLADE  
CONNECT**



Repérage par caméra CCD



## AUCUNE FORME DE DÉCOUPE NÉCESSAIRE

Le logiciel du PFI Blade gère les outils avec une grande précision, pour réaliser des découpes complexes de façon optimisées.

Le support est plaqué sur la table par aspiration durant le travail des outils de coupe/rainage.

Le PFI Blade est livré avec quatre outils de coupe, deux molettes de rainage et une molette de perfo.

Le module porte-outils peut accueillir 3 outils pour la réalisation de coupes complexes.



## PRÉPARATION DU TRAVAIL ET CONFIGURATION AISÉES

### La création d'une application:

1- créez votre fichier impression en ajoutant les 4 repères vidéo (ronds noirs) et un QR code si vous souhaitez automatiser le rappel du fichier de coupe correspondant.

2- grâce aux logiciels de créations graphique tels qu'illustrator, CorelDRAW..., créez votre fichier de découpe. Importez votre fichier de découpe vers le logiciel PFI Connect.

Lancez votre production.

La première feuille est mise en place, la caméra lit les 4 repères vidéo. Le travail de coupe/rainage commence.

\* le PC et le logiciel PFI Connect (logiciel de soumission) sont fournis en standard.



## SYSTÈME D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE DES SUPPORTS

Le PFI Blade B3+ assure une excellente productivité grâce à:

- une capacité du margeur de 100mm (env. 300 feuilles de 300grs).

- chargement des supports en cours de fonctionnement, sans arrêt de la production.

Le PFI Blade B3+ travaille de façon autonome (temps masqué).

La prise papier se fait par succion avec une soufflerie en bord avant.

## APPLICATIONS





## PFI BLADE B3+ TABLE DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### MARGEUR AUTO

Capacité du margeur	100mm (env. 300 feuilles de 300g/m <sup>2</sup> )
Séparation des feuilles	Par soufflerie en bord avant et réglable
Prise papier	Par succion (rampe de ventouses)
Format feuille max.	*600 mm x 400 mm
Format feuille min.	210 mm x 297 mm

#### COMMANDE DE COUPE

Outils	Lame de coupe, lame mi-chair, molette de rainage
Système de coupe	Plateforme à signaux numériques
Lame	Acier au tungstène
Vitesse de coupe max.	Jusqu'à 800 mm/seconde
Épaisseur de coupe	jusqu'à 1,3mm d'épaisseur, en fonction de la matière
Tolérance de coupe	±0,3 mm

#### LOGICIEL ET CONNEXION

Logiciel (plateforme)	Processeur I5 7500 Séries Dual Core ou plus, 4 Go de RAM minimum, disque dur de 5 Go (lecteurs SSD recommandés pour des performances optimales), port Ethernet : 10/100 Mo x1, carte Ethernet PCI-E 1Go x1, Écran : LCD 19" ou plus
Formats de fichiers	PLT, DXF, XML, HPG
Réseau.	Réseau local

#### SYSTÈME DE REPÉRAGE PAR CAMÉRA

Système de repérage par caméra	Lecture de repères vidéo par caméra CCD
--------------------------------	---

#### ALIMENTATION

Tension	220 V, 50/60 Hz, 20 A
Puissance	4 KW
Dimensions	1 920 mm (L) x 810 mm (l) x 1 060 mm (H)

Les vitesses de production correspondent à des conditions de fonctionnement optimales et peuvent varier en fonction des supports et des conditions ambiantes.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration continue, les caractéristiques techniques fournies sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.

\* Format de feuille max. sans repères vidéo 600 mm x 400 mm, format de feuille max. avec repères vidéo 570 mm x 370 mm

**Duplo-France**  
Zone Europarc  
2, allée des Saules  
94 000 Créteil

Tél. : + 33 1 56 71 14 90 Fax : + 33 1 56 71 30 82  
Information : duplo@duplofrance.fr  
www.duplofrance.fr

Duplo est une marque de Duplo Corporation.  
Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits, et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans avis préalable.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration continue, les caractéristiques techniques fournies sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.