

Duplo

G52-G52H & G73-G73H

MASSICOTS

Grafcut®



WWW.DUPLOFRANCE.FR

LIBÉREZ VOTRE
CRÉATIVITÉ



FABRIQUÉ EN POLOGNE (EU)

La société Duplo conçoit, fabrique et commercialise depuis près de 70 ans des solutions de finitions automatisées de haute précision permettant aux clients de transformer le papier en une excellente communication et de développer leurs activités. Présent dans plus de 170 pays et possédant une des gammes les plus large du marché, Duplo est aujourd'hui un des principaux fournisseurs mondiaux d'équipements de finition automatisée.

En France, c'est près de 1650 clients équipés de matériels Duplo avec un parc machines d'environ 3200 équipements installés. Duplo est n°1 sur les marchés des :

- Massicots - Raineurs
- Chaines de brochage
- Tours d'assemblage

Nous automatisons les processus manuels, simplifions les tâches complexes, améliorons l'efficacité et réduisons les erreurs afin de donner de la flexibilité aux entreprises.

SOLUTION IDÉALE POUR LES PRESSES NUMÉRIQUES

INFORMATION

- Descente de lame et presse électrique (G52) ou descente de lame et presse entièrement hydraulique (G52H)
- Moteur butée arrière électrique (les deux modèles)
- Simple d'utilisation, écran tactile complètement programmable avec 100 programmes/100 étapes
- Précision de coupe 0,1mm
- Épaisseur de coupe maximum 80mm
- Coupe minimum: 22mm - avec plaque de presse: 40mm
- Pédale de pré-serrage (G52H seulement)
- Rideau de sécurité à cellules photoélectriques
- Tables latérales optionnelles
- Table soufflante optionnelle (G52H seulement)
- Capot de sécurité sur la table arrière
- Interrupteur principal et verrouillage de sécurité ; commande bimanuelle contrôlée électroniquement
- Retour automatique de la lame et de la presse à partir de chaque position
- Dispositif de changement de lame avec tranchant couvert
- Affichage en cm ou en pouces
- Ligne de coupe optique
- Surface de table avec un revêtement par poudre (G52) ou en acier inoxydable (G52H)
- Guide latéral de positionnement du papier sur la table avant
- Très bonne qualité de fabrication
- Étagère de rangement (G52 seulement)

INFORMATION

- 100 programmes/100 étapes dans chaque programme/ nomination alphanumérique
- Programmation simple de la découpe de cartes (taille de la feuille, taille de la carte, gouttière)
- Compteur journalier de coupe (réinitialisable) et compteur totalisateur
- Programmation des étapes CUT & SAVE
- Calculatrice



MASSICOTS ÉLECTRIQUES OU ENTIÈREMENT HYDRAULIQUES ROBUSTES



G73



G73H

INFORMATION

- Descente de lame et presse électrique (G73) ou descente de lame et presse entièrement hydraulique (G73H)
- Moteur butée arrière électrique (G73) / Servomoteur (G73H)
- Simple d'utilisation, écran tactile complètement programmable avec 100 programmes/100 étapes
- Précision de coupe 0,1mm
- Épaisseur de coupe maximum 100mm
- Coupe minimum: 25mm - avec plaque de presse: 50mm
- Pédale de pré-serrage
- Rideau de sécurité à cellules photoélectriques
- Tables latérales en standard
- Table soufflante avant et arrière en standard
- Table en acier inoxydable
- Capot de sécurité sur la table arrière
- Interrupteur principal et verrouillage de sécurité ; commande bimanuelle contrôlée électroniquement
- Retour automatique de la lame et de la presse à partir de chaque position
- Dispositif de changement de lame avec tranchant protégé
- Affichage en cm ou en pouces
- Ligne de coupe optique
- Guide latéral de positionnement du papier sur la table avant
- Très bonne qualité de fabrication

ÉCRAN TACTILE PROGRAMMABLE

ÉCRAN TACTILE PROGRAMMABLE 7"



- Diagnostic visuel des capteurs et des composants électroniques
- Réglage de la pression de serrage : G52, G73 (curseur d'écran), G52H, G73H (manivelle)
- Table soufflante programmable pour chaque étape (série 73 uniquement)
- Mise à jour du logiciel à distance via une connexion USB-portable
- 9 langues en standard, autres disponibles en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



	GRAFCUT 52	GRAFCUT 52H	GRAFCUT 73	GRAFCUT 73H
Largeur de coupe (ouverture)	520 mm	520 mm	730 mm	730 mm
Profondeur de coupe	<i>par écran tactile</i>	520 mm	520 mm	710 mm
	<i>manuellement</i>	530 mm	530 mm	720 mm
Hauteur de coupe	80 mm	80 mm	100 mm	100 mm
Type de coupe	Électrique	Hydraulique	Électrique	Hydraulique
Presse	Électrique	Hydraulique	Électrique	Hydraulique
Butée arrière	Complètement programmable via l'écran tactile avec une précision de 0,1mm			
Pédale de préserrage	-	Oui	Oui	Oui
Module de programme	100 programmes/100 étapes dans chaque, écran tactile en mm ou en pouces, fonction d'éjection du papier, programmation par découpe, assistant pour découpe de cartes de visite			
Coupe minimale/Sans plaque de presse	22/40 mm	22/40 mm	25/50 mm	25/50 mm
Table soufflante	-	Optionnelle	Optionnelle	Standard
Tables latérales	Optionnelles chacune (350 x 400 mm)	Optionnelles chacune (350 x 400 mm)	En standard chacune (376 x 658 mm)	En standard chacune (376 x 658 mm)
Sécurité	Rideau de sécurité IR sur la table avant, capot de sécurité sur la table arrière, interrupteur principal, commande bimanuelle contrôlée électroniquement, retour automatique de la lame et de la presse de chaque position			
Poids	310 kg	350 kg	580 kg	600 kg
Alimentation électrique*	Monophasée 230V/50 Hz, 2 kW	Monophasée 230V/50 Hz, 2 kW	Triphasée 400V/50 Hz, 3 kW	Triphasée 400V/50 Hz, 3 kW
Dimensions sans les tables latérales (L x l x h)	833 x 1215 x 1244 mm	833 x 1230 x 1244 mm	1105 x 1755 x 1460 mm	1105 x 1755 x 1460 mm
Dimensions avec les tables latérales (L x l x h)	1533 x 1215 x 1244 mm	1533 x 1215 x 1244 mm	1855 x 1755 x 1460 mm	1855 x 1755 x 1460 mm

* Autres tensions disponibles. Les spécifications et l'équipement standard peuvent être modifiés sans préavis.

AUTRES CARACTÉRISTIQUES

- Micro-réglage précis de la butée arrière par manivelle numérique (73H) ou manuelle (tous les autres modèles)
- Eclairage de table par LED
- Indicateur optique de ligne de coupe
- Kit de changement de lame sécurisé protégeant la lame