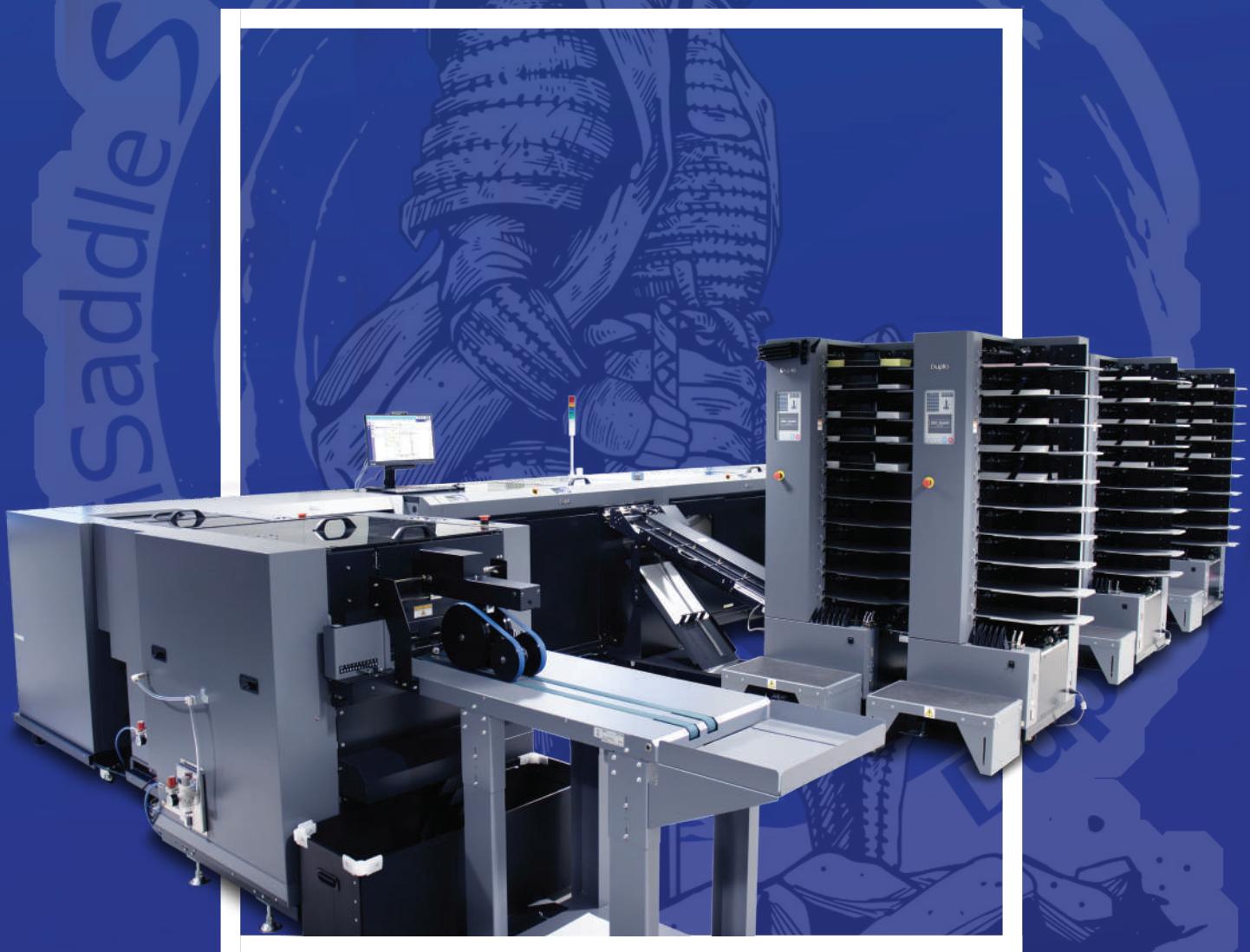


# Duplo

# ISADDLE SENSHI

Encarteuse/piqueuse



[WWW.DUPLOFRANCE.FR](http://WWW.DUPLOFRANCE.FR)

DÉCOUVREZ UN MONDE DE POSSIBILITÉS

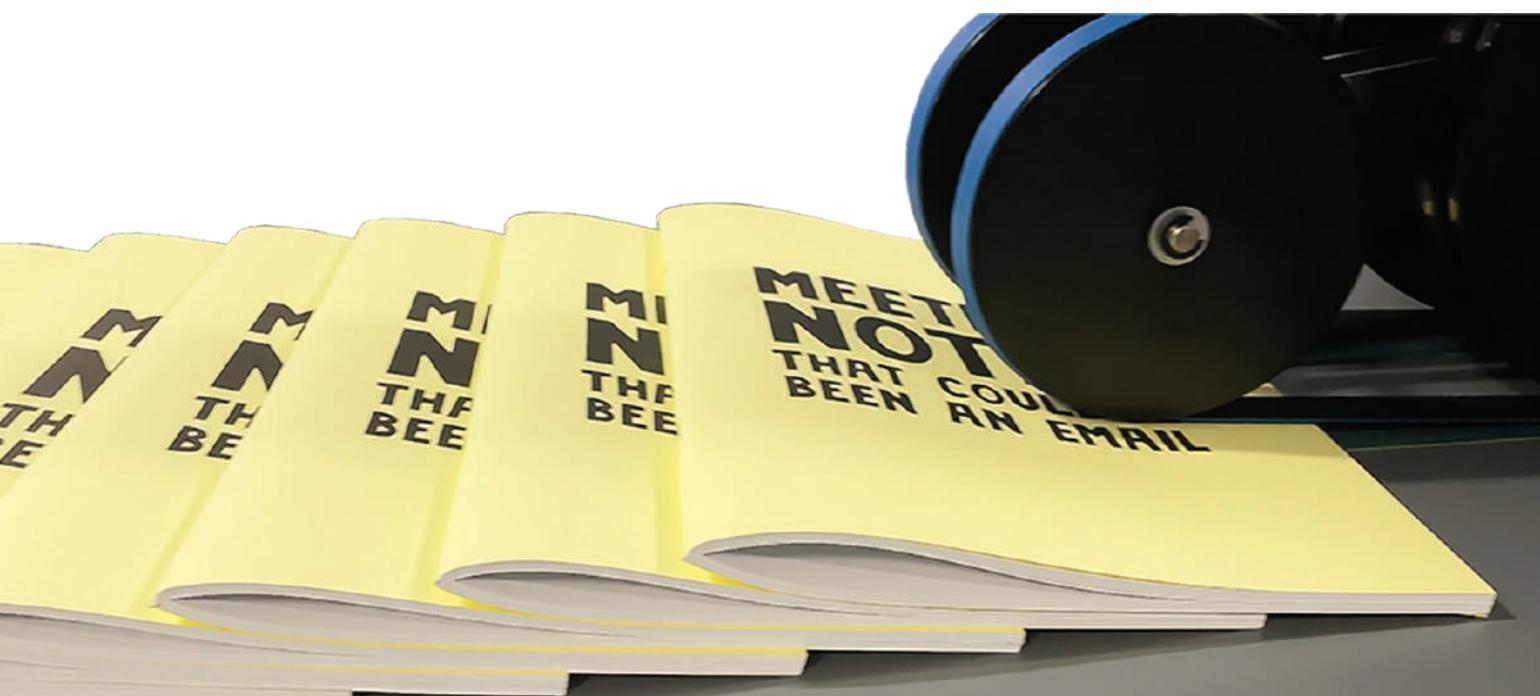
## L'HISTOIRE DE SENSHI

Le nom « SENSHI », dérivé du mot japonais signifiant « guerrier » (戦士), symbolise la force et l'agilité, qualités incarnées par ce nouveau venu dans la gamme innovante de Duplo.

La marque a souhaité honorer ses racines japonaises tout en illustrant merveilleusement ce que le dernier système de piquage à cheval Duplo apporte au marché : force et agilité pour un environnement de production.

Réunissant agilité, précision et automatisation (des qualités qui se retrouvent au cœur de toutes les solutions Duplo), l'iSaddle SENSHI est adapté aux environnements modernes de haute production. Conçue pour répondre aux exigences d'opérations rapides, cette machine offre des performances inégalées, garantissant des brochures avec piqûre à cheval de haute qualité, le tout de manière efficace et fiable.

L'iSaddle SENSHI s'appuie sur la célèbre technologie iSaddle 5.0 de Duplo, améliorant l'automatisation et la vitesse pour répondre à l'évolution des exigences de l'industrie. Qu'il s'agisse d'impression d'édition, marketing ou de labeur, cette solution sophistiquée permet aux entreprises d'obtenir des résultats de qualité supérieure de manière efficace.



# Duplo

## L'EFFICACITÉ REDÉFINIE. LA TRADITION RÉINVENTÉE.

**Avec l'iSaddle SENSHI, Duplo établit une fois de plus une nouvelle référence en offrant la vitesse et la qualité d'une encarteuse/piqueuse avec la commodité d'une alimentation intelligente.**

**Développé à partir de la solution Duplo iSaddle 5.0, qui permet une piqûre à cheval intelligente sur demande, l'iSaddle SENSHI fait entrer la fabrication de brochures dans une toute nouvelle dimension en mettant clairement l'accent sur :**

**La polyvalence et la flexibilité :** un fonctionnement intelligent qui optimise l'utilisation de plusieurs plateaux d'alimentation

**La qualité :** des brochures de qualité jusqu'à 120 pages

**La productivité :** une vitesse de fonctionnement élevée avec des fonctions qui réduisent les temps de calage et les arrêts de production

**L'automatisation :** la solution idéale pour traiter un plus grand nombre de tirages courts



Offrez la commodité de la finition de piqûre à cheval à un plus grand nombre de clients à volumes élevés qui recherchent une solution de production plus économique et plus flexible.

## ALIMENTATION INTELLIGENTE

La tour d'assemblage DSC-10/60i intègre le système de gestion de l'air et le margeur par courroie d'aspiration de Duplo.

Des capteurs haute résolution sont placés dans chaque bac pour détecter les erreurs d'alimentation et les doubles alimentations, pour permettre l'alimentation de différents types et grammages de papier.

En outre, la configuration à deux tours vous permet de recharger en cours de production, ce qui évite d'avoir à interrompre la production pour recharger.

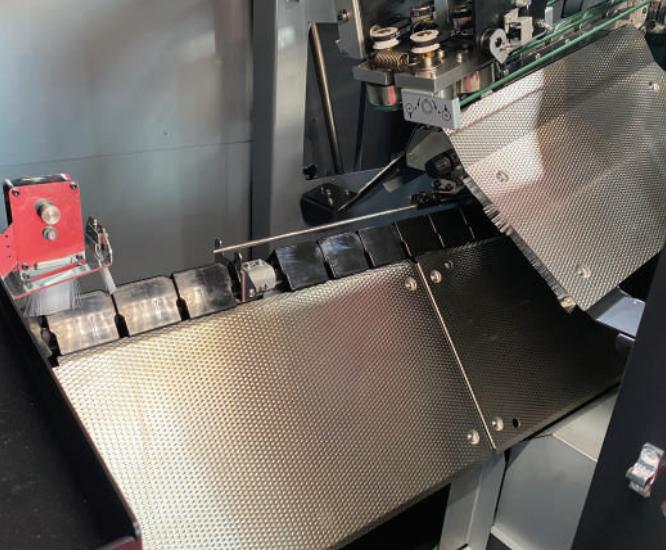


## POLYVALENCE ET FLEXIBILITÉ

- Réglages et changements automatisés grâce à notre PC Controller
- Plateaux d'alimentation multiples, offrant un large éventail de choix de chargement et une grande souplesse d'utilisation
- Séparation et blocage des groupes de plateaux d'alimentation, assurant un fonctionnement continu de grande capacité
- Disponible en 2 ou 3 lignes, avec 1 ou 2 tours par ligne, permettant d'ajouter des modules et des sections au iSaddle SENSHI à mesure que vos besoins évoluent

## QUALITÉ

- Brochures épaisses jusqu'à 120 pages sans perte de vitesse
- Plusieurs chevalets avec un rainage ajustable pour chaque ligne pour un résultat de pliage de haute qualité et un alignement des brochures ouvertes
- Brochures intégrant des feuilles de différents formats à grande vitesse



## PRODUCTIVITÉ

- Vitesse de production de 2 à 30 feuilles sans perte de cadence
- Fonctionnement des tours en simultané = réduction des arrêts
- Rejet automatique des brochures incomplètes sans arrêt du système
- Possibilité d'exécuter simultanément l'opération et la préparation des tâches = réduction des temps de mise en route entre les travaux
- Confort pour l'opérateur grâce à un meilleur accès au chargement et au déchargement

## COMMANDÉ PAR CODES-BARRES

- Le système d'alimentation intelligent s'adapte à un large éventail de grammages et de types de supports, réduisant ainsi la charge de travail de l'opérateur
- Le PC Controller automatise les réglages et les changements
- Les mécanismes automatisés réduisent les temps de calage et les gâches, tout en augmentant la précision
- Fonction d'établissement de rapports pour l'intégration MIS des données

## RÉGLAGES ET CHANGEMENTS AUTOMATISÉS

Améliorer l'efficacité globale grâce à des paramètres entièrement automatisés qui sont gérés à partir de l'interface GUI Windows. En utilisant le logiciel PC Controller sur l'iSaddle SENSHI, vous pouvez configurer des tâches en moins de 60 secondes. Il suffit de sélectionner ou de saisir un format de papier personnalisé pour que le système de piquage à cheval règle automatiquement les paramètres de rainage, de piqûre, de pliage et de massicotage.

Tous les réglages fins peuvent être effectués facilement, et la mémoire de l'ordinateur peut être utilisée pour sauvegarder un nombre illimité de tâches et les récupérer en cas de besoin.

## PIQUAGE À CHEVAL HAUTE PERFORMANCE

L'iSaddle SENSHI intègre les unités de rainage, de piqûre, de pliage et de massicotage en un seul et même système puissant, produisant des brochures plus épaisses et plus plates.



# Duplo

## ISADDLE SENSHI : CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
<b>Vitesse maximale de production de brochures (1 pose)</b>	5 050 x A5 / h (dos L210) 4 000 x A4 / h (dos L297) 3 900 x A4-Paysage / h (dos L210) 4 500 x A6 / h (dos L 148,5)
<b>Vitesse maximale de production de brochures (2 poses)</b>	Jusqu'à 10 100 brochures / h (A6 2 poses)
<b>Épaisseur maximale des brochures</b>	6 mm pour 30 feuilles de 80 g/m <sup>2</sup> Brochure de 120 pages. Système à 2 lignes, 20 feuilles, 80 pages
<b>Dimensions du papier à plat</b>	Max. : largeur 356 mm x longueur 610 mm <sup>1</sup> Min. : largeur 120 mm x longueur 210 mm
<b>Dimensions de brochure massicotée finie (1 pose)</b>	Max. : largeur 354 mm x longueur 304 mm <sup>2</sup> Min. : largeur 120 mm x longueur 75 mm
<b>Dimensions de brochure massicotée finie (2 poses)</b>	Max. : largeur 174 mm x longueur 254 mm Min. : largeur 90 mm x longueur 75 mm (avec gouttière 6 mm)
<i>1 piqûre dans la plus petite brochure</i>	Min. : largeur 89 mm x longueur 75 mm (avec gouttière 8 mm)
<b>Grammage</b>	
<i>Papier de bonne qualité</i>	64 g/m <sup>2</sup> à 157 g/m <sup>2</sup> quand longueur < 508 mm 81 g/m <sup>2</sup> à 157 g/m <sup>2</sup> quand longueur > 508 mm Couverture 300 g/m <sup>2</sup>
<i>Papier glacé/couché</i>	85 g/m <sup>2</sup> à 157 g/m <sup>2</sup> quand longueur < 508 mm 105 g/m <sup>2</sup> à 157 g/m <sup>2</sup> quand longueur > 508 mm Couverture 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Massicot DBMS-T5 (lames frontales)</b>	Bordure avant 1 mm à 25 mm Max. : 75 mm avec 12 pages ou moins Épaisseur max. : 6 mm (brochure de 120 pages en 80 g/m <sup>2</sup> )
<b>Capacité de pliage</b>	2 à 10 feuilles par ligne
<b>Épaisseur max. de rainage par molette</b>	1 mm
<b>Têtes de piqûre</b>	En standard : 2 têtes Hohner 43/65 En option : jusqu'à 4 têtes
<b>Panneau de commande</b>	Interface utilisateur graphique Microsoft® Windows®
<b>Mémoires de travaux</b>	Illimitée sur le PC contrôleur
<b>Options</b>	4 têtes Hohner (piqûre normal/boucle) Kit de soufflerie feuille à feuille Connexion réseau pour les données de production via XML
<b>Alimentation</b>	Inclus : 6 tours DSC-10/60i et DKTS-200 220 V - 240 V 50/60 Hz environ 45 A 10 kW

<sup>1</sup> Certains supports peuvent être limités à 356 mm de large x 508 mm de long ou 230 mm de large x 610 mm de long

<sup>2</sup> Certains supports peuvent être limités à 356 mm de large x 254 mm de long ou 230 mm de large x 305 mm de long

<sup>3</sup> En raison du large éventail de possibilités, il convient d'examiner et de tester

## MASSICOT DKTS-200 : CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
<b>Largeur de massicotage</b>	1 mm à 30 mm
<b>Vitesses de traitement</b>	Selon le système principal
<b>Options</b>	DBM-LSW2/ Empileur à courroie DKT-K Éjecteur (Brochure min. : largeur 210 mm x longueur 210 mm Brochure max. : largeur 350 mm x longueur 250 mm) DKT-G Coupe-gouttière 6 mm DKT-G Coupe-gouttière 8 mm

## TOUR D'ASSEMBLAGE À SUCTION DSC-10/60i : CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
<b>Capacité du plateau d'alimentation</b>	65 mm
<b>Fonctionnalités</b>	Mode bloc (1/2, 1/4, 1/3), possibilité d'augmenter la capacité d'alimentation des bacs à 130 mm, 195 mm ou plus, production non-stop, A4 Paysage
<b>Système d'alimentation AMS+</b>	Possibilité d'augmenter le débit d'air et d'aspiration sur chaque poste Possibilité d'ajuster la synchronisation et le temps d'alimentation Entraînement à double courroie sur le convoyeur Possibilité d'ajuster le recouvrement des feuilles Éjection automatique des jeux défectueux Mode veille ou attente